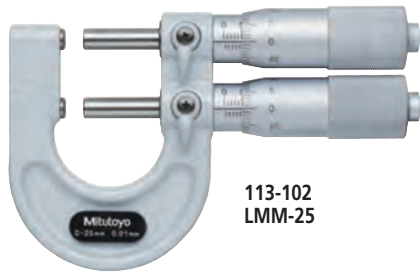


測微器

113系列 限界式測微器
LMM

- 若將2個測微頭設定為通過側、停止側之尺 ●量測面為超硬合金寸，便可作為限界式卡規使用。

B



113-102
LMM-25

■量測範例

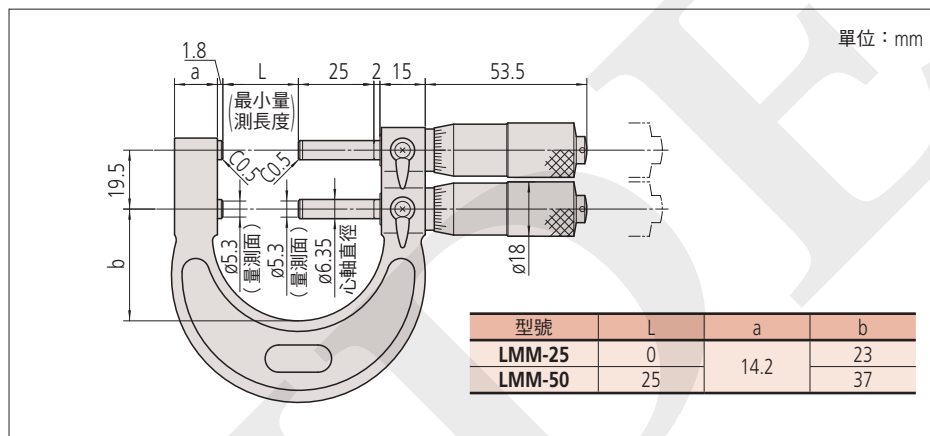


■規格

Code No.	型號	量測範圍 (mm)	刻度 (mm)	最大容許誤差 J _{MPE} (μm)	平面度 (μm)	平行度 (μm)
113-102	LMM-25	0~25	0.01	±3	0.6	3
113-103	LMM-50	25~50				

●標準附屬品：基準棒 1支（量測範圍0~25 mm除外）、扳手（No.200877）1支

■外觀尺寸圖



●關於特殊尺寸、特殊規格

可依訂單需求製作特殊尺寸、特殊規格之產品。關於可支援之規格等資訊，請洽代理商，或是距離最近之本公司營業單位；而關於測定工具之詳細規格，請洽客戶服務中心。

▼特殊支援範例

●LMM-25~50也可對應製作測砧前端形狀SR4、心軸前端形狀SR4、測砧與心軸之前端形狀SR4。

■適用

IP54

■量測範例

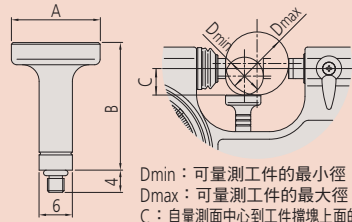


■工件擋塊（選購品）

- 擋塊可讓量測更加穩定。
- 依工件大小的不同，共備有3個種類。

單位：mm

	A	B
工件擋塊A： 04AZA124	∅16	23
工件擋塊B： 04AZA125	∅14	20.5
工件擋塊C： 04AZA126	∅14	15



●安裝至IDM-25R/RL時 單位：mm

	Dmin	Dmax	C
工件擋塊A	不可安裝	不可安裝	不可安裝
工件擋塊B	4	16	5.0
工件擋塊C	15	25	10.5

●安裝至IDM-50R時

	Dmin	Dmax	C
工件擋塊A	25	37	15.5
工件擋塊B	30	42	18.0
工件擋塊C	41	50	23.5

●安裝至IDM-75R時

	Dmin	Dmax	C
工件擋塊A	50	61	27.5
工件擋塊B	54	66	30.0
工件擋塊C	65	75	35.5

●安裝至IDM-100R時

	Dmin	Dmax	C
工件擋塊A	75	87	40.5
工件擋塊B	80	92	43.0
工件擋塊C	91	100	48.5

■量測範例



測微器

510系列 指示測微器 IDM-R

- 適合用於量產件的合格判定。
- 考量手持式量測的設計，實現穩定量測。
- 25mm機種為考量量測者使用時的便利性，備有按鈕位置不同的機種（2機種IDM-25R、IDM-25RL）。
- 實現指示誤差1 μ m、刻度1 μ m的高精度。
- 為防護等級IP54的防水構造，可在有切削冷卻液飛沫等噴濺之加工現場使用。

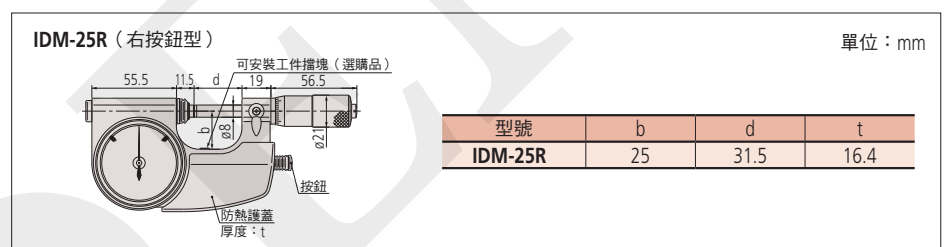


■規格

Code No.	型號	量測範圍 (mm)	心軸進給誤差 (μ m)	平面度 (μ m)	平行度 (μ m)	量錶的指示偏差 (μ m)	量錶的指示誤差 (μ m)	量錶的指示範圍 (mm)	刻度 (mm)	測微頭	量錶	測定力 (N)	按鈕	重量 (g)
510-121	IDM-25R	0~25	3	0.3	0.6	0.4	1	± 0.06	0.001	0.001	5~10	右側	520	

●標準附屬品：扳手 (No.200154) 1支

■外觀尺寸圖



■規格

Code No.	型號	量測範圍 (mm)	心軸進給誤差 (μ m)	平面度 (μ m)	平行度 (μ m)	量錶的指示偏差 (μ m)	量錶的指示誤差 (μ m)	量錶的指示範圍 (mm)	刻度 (mm)	測微頭	量錶	測定力 (N)	按鈕	重量 (g)
510-141	IDM-25RL	0~25	3	0.3	0.6	0.4	1	± 0.06	0.001	0.001	5~10	左側	530	
510-122	IDM-50R	25~50			0.4								670	
510-123	IDM-75R	50~75			1								820	
510-124	IDM-100R	75~100			1								970	

●標準附屬品：基準棒 1支 (量測範圍0~25 mm除外)、扳手 (No.200154) 1支

■外觀尺寸圖

