

■適用

MeasurLink[®] ENABLED
Data Management Software by Mitutoyo

ABSOLUTE[™]

■量測範例



■技術說明

●量測方法

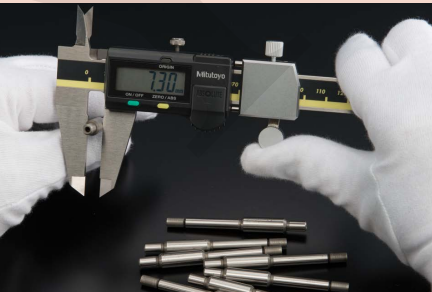
將工件夾在量爪之間，定壓裝置的指針進入定壓區域時，讀取數位顯示值。

■配件（選購品）（NTD25、NTD31用）

Code No.	類型	名稱
959149	C	連接線（1 m）
959150	C	連接線（2 m）
06AFM380C	C	USB輸入裝置（直接型）（2 m）
02AZD790C	C	U-WAVE-T專用連接線（160 mm）
02AZE140C	C	U-WAVE-T專用連接線腳踏開關用
264-620	IP67	U-WAVE-TC發射部
264-621	蜂鳴器	U-WAVE-TC發射部
264-624	IP	U-WAVE-TCB發射部
264-625	蜂鳴器	U-WAVE-TCB發射部
02AZF300	蜂鳴器	U-WAVE-TC連接單元

註：573-181-30（NTD31-10AX）及573-182-30（NTD31-15AX）無法安裝U-WAVE-TC/TCB。

■量測範例



游標卡尺

573系列 低測力數位卡尺
NTD25-20AX

- 採用電磁誘導式絕對式編碼器。
- 一般的游標卡尺難以量測、容易變形的塑膠零件等，也可正確量測。
- 使用推鈕滾輪，可輕鬆進行微動進給。
- 主尺量爪的移動量：0.3 mm
- 測定力：0.5~1.0 N

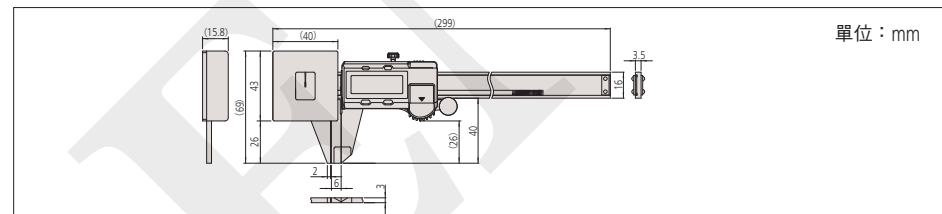


■規格

Code No.	型號	量測範圍 (mm)	最小顯示量 (mm)	最大容許誤差MPE (mm)※		深度尺
				EMPE	SMPE	
573-191-30	NTD25-20AX	0~180	0.01	±0.05		無

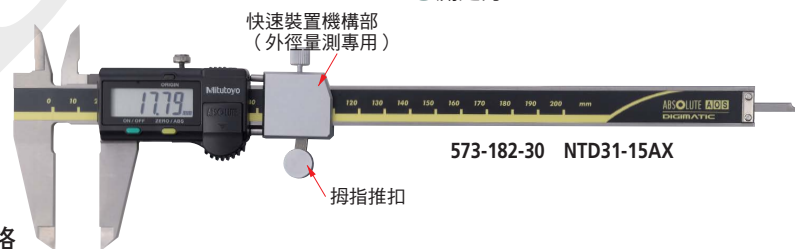
- 電源：鈕扣型氧化銀電池SR44（No.938882）1個 標準附屬品（標準附屬的鈕扣型氧化銀電池供顯示螢幕用）
- 位置檢測方式：電磁誘導式絕對式編碼器
- 最大反應速度：無限制
- ※：表中記載之部分測定面接觸誤差EMPE/偏移誤差SMPE為ISO 13385-1:2019中的用語（標記）。
- 註：外徑量測專用。

■外觀尺寸圖



573系列 數位快速型數位卡尺
NTD31-AX

- 採用電磁誘導式絕對式編碼器。
- 可有效率地用於驗收檢查及量產零件等的連續量測。
- 附有速動機構，透過槓桿操作，無須移動滑件，即可輕鬆地連續量測工件。
- 快速裝置的移動量：2 mm
- 測定力：7~14 N



■規格

Code No.	型號	量測範圍 (mm)	最小顯示量 (mm)	最大容許誤差MPE (mm)※		深度尺
				EMPE	SMPE	
573-181-30	NTD31-10AX	0~100	0.01	±0.02	±0.04	有
573-182-30	NTD31-15AX	0~150				

- 電源：鈕扣型氧化銀電池SR44（No.938882）1個 標準附屬品（標準附屬的鈕扣型氧化銀電池供顯示螢幕用）
- 位置檢測方式：電磁誘導式絕對式編碼器
- 最大反應速度：無限制
- ※：表中記載之部分測定面接觸誤差EMPE/偏移誤差SMPE為ISO 13385-1:2019中的用語（標記）。

■外觀尺寸圖

