

測微器

125系列 固定式螺紋測微器

TMS

- 在1個本體上固定著1種螺絲片。
- 可以直接讀取螺絲的有效直徑（無需計算）。
- 附定壓裝置
- 附公制（統一標準）60°用之基點調整用基準棒

B



125-103
TMS-25 (M3、U3)

規格

Code No.	型號	間距區分	量測範圍 (mm)	心軸的進給誤差 (μm)	刻度 (mm)
125-101	TMS-25 (M1、U1)	0.4~0.5 (64~48牙)	0~25	3	0.01
125-102	TMS-25 (M2、U2)	0.6~0.9 (44~28牙)			
125-103	TMS-25 (M3、U3)	1~1.75 (24~14牙)			
125-104	TMS-25 (M4、U4)	2~3 (13~9牙)			
125-105	TMS-25 (M5、U5)	3.5~5 (8~5牙)			
125-106	TMS-50 (M1、U1)	0.4~0.5 (64~48牙)	25~50		0.01
125-107	TMS-50 (M2、U2)	0.6~0.9 (44~28牙)			
125-108	TMS-50 (M3、U3)	1~1.75 (24~14牙)			
125-109	TMS-50 (M4、U4)	2~3 (13~9牙)			
125-110	TMS-50 (M5、U5)	3.5~5 (8~5牙)			
125-111	TMS-75 (M2、U2)	0.6~0.9 (44~28牙)	50~75		0.01
125-112	TMS-75 (M3、U3)	1~1.75 (24~14牙)			
125-113	TMS-75 (M4、U4)	2~3 (13~9牙)			
125-114	TMS-75 (M5、U5)	3.5~5 (8~5牙)			
125-115	TMS-75 (M6、U6)	5.5~7 (4.5~3.5牙)			
125-116	TMS-100 (M2、U2)	0.6~0.9 (44~28牙)	75~100	0.01	
125-117	TMS-100 (M3、U3)	1~1.75 (24~14牙)			
125-118	TMS-100 (M4、U4)	2~3 (13~9牙)			
125-119	TMS-100 (M5、U5)	3.5~5 (8~5牙)			
125-120	TMS-100 (M6、U6)	5.5~7 (4.5~3.5牙)			

● 標準附屬品：扳手 (No.301336) 1支

註：各機種（量測範圍 0~25 mm 除外）附適用之基點調整用基準棒 1 支。
（請參閱 B-61 頁。）基點調整用基準棒為公制（統一標準）60° 用。

量測範例



外觀尺寸圖

