

測微頭

148系列 測微頭 (標準型)
MHS-A

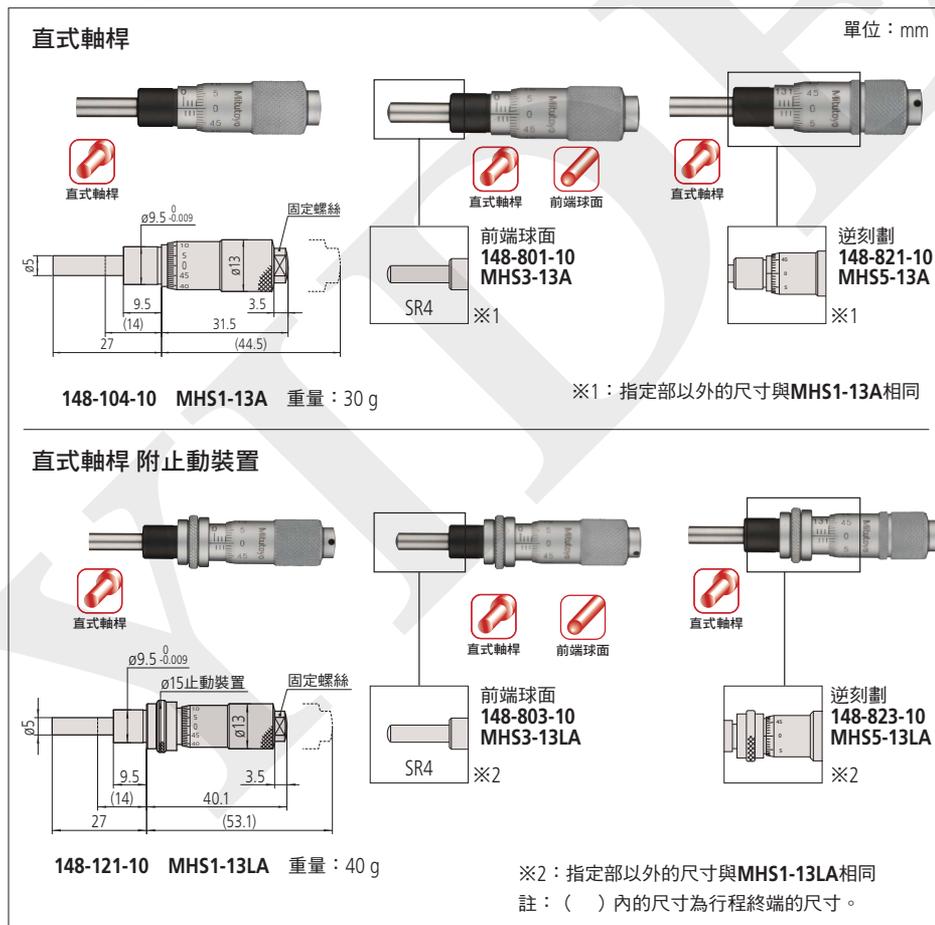
● 為量測範圍13 mm的小型化通用型。

規格

	前端平面	前端球面 (SR4)	前端平面 逆刻劃
直式軸桿	No.148-104-10 MHS1-13A	No.148-801-10 MHS3-13A	No.148-821-10 MHS5-13A
軸桿附固定螺帽	No.148-103-10 MHS2-13A	No.148-802-10 MHS4-13A	No.148-822-10 MHS6-13A
直式軸桿/附止動裝置	No.148-121-10 MHS1-13LA	No.148-803-10 MHS3-13LA	No.148-823-10 MHS5-13LA
軸桿附固定螺帽/附止動裝置	No.148-120-10 MHS2-13LA	No.148-804-10 MHS4-13LA	No.148-824-10 MHS6-13LA

- 量測範圍：0~13 mm
 - 刻度：0.01 mm
 - 最大容許誤差 J_{MPE} ：±2 μm
 - 量測面：材質/合金工具鋼，硬度/60 HRC以上，表面研磨處理
 - 刻度部表面處理：硬鉻電鍍
- 註：關於建議最大承重量度請參閱B-113頁。

外觀尺寸圖

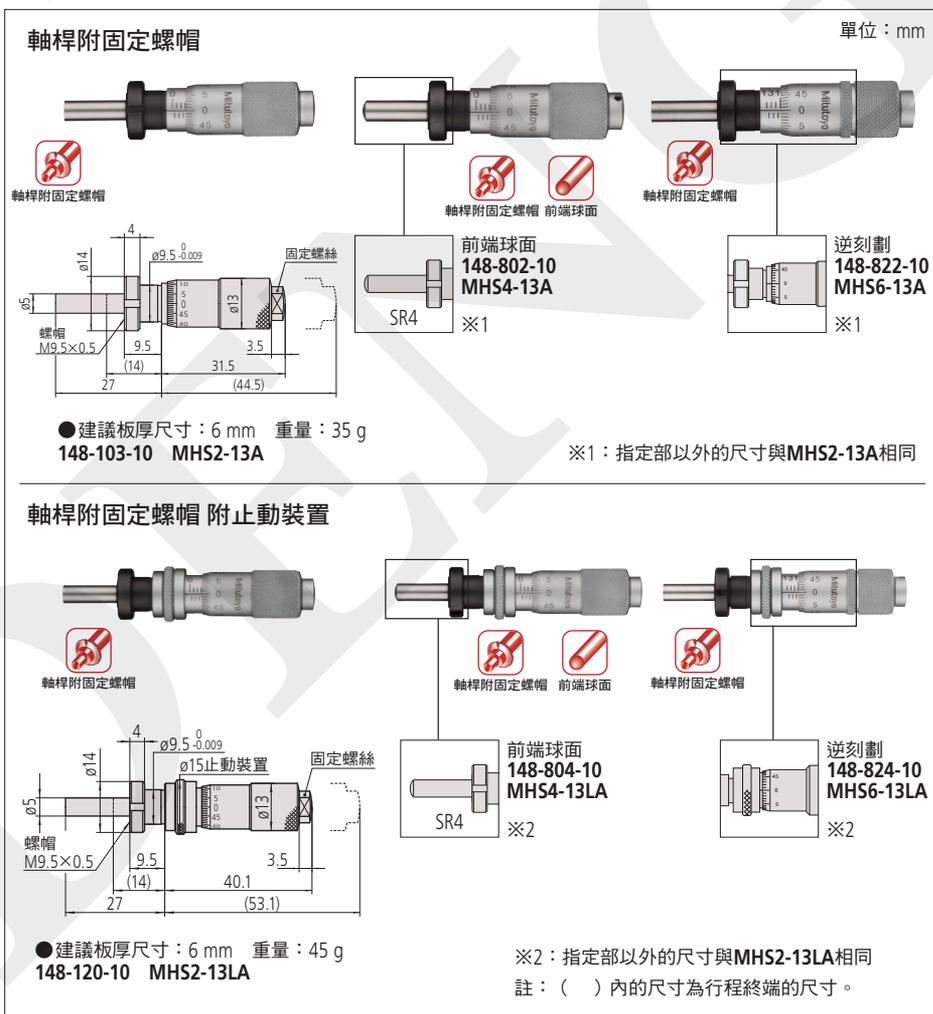


關於特殊尺寸、特殊規格

可依訂單需求製作特殊尺寸、特殊規格的產品。關於可支援的規格等資訊，請洽代理商，或是距離最近的本公司營業單位；而關於測定工具的詳細規格，請洽客戶服務中心。



■外觀尺寸圖



B

●關於特殊尺寸、特殊規格

可依訂單需求製作特殊尺寸、特殊規格的產品。關於可支援的規格等資訊，請洽代理商，或是距離最近的本公司營業單位；而關於測定工具的詳細規格，請洽客戶服務中心。



測微頭

148系列 測微頭 (標準型)
MHA

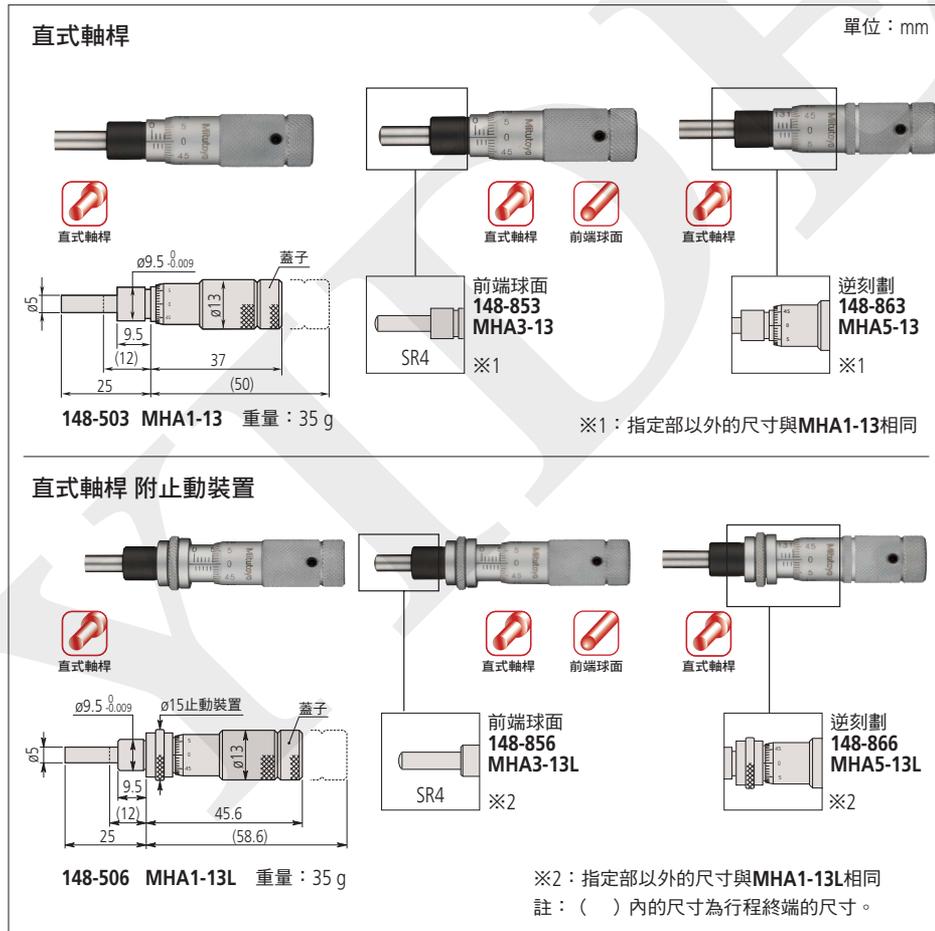
- 為量測範圍13 mm的小型化通用型。
- 可簡單進行套筒的基點調整。

規格

	前端平面	前端球面 (SR4)	前端平面 逆刻劃
直式軸桿	No.148-503 MHA1-13	No.148-853 MHA3-13	No.148-863 MHA5-13
軸桿附固定螺帽	No.148-508 MHA2-13	No.148-858* MHA4-13	No.148-868* MHA6-13
直式軸桿/附止動裝置	No.148-506 MHA1-13L	No.148-856* MHA3-13L	No.148-866* MHA5-13L
軸桿附固定螺帽/ 附止動裝置	No.148-504 MHA2-13L	No.148-854 MHA4-13L	No.148-864 MHA6-13L

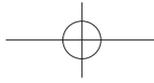
- 量測範圍：0~13 mm
- 刻度：0.01 mm
- 最大容許誤差 J_{MPE} ：±2 μm
- 量測面：材質/合金工具鋼 (MHA-13S為不鏽鋼)，硬度/60 HRC以上 (MHA-13S為50HRC以上)
- 刻度部表面處理：硬鉻電鍍 (MHA-13S無表面處理)
- ※：依訂單需求製作。
- 註：關於建議最大承重量度請參閱B-113頁。

外觀尺寸圖

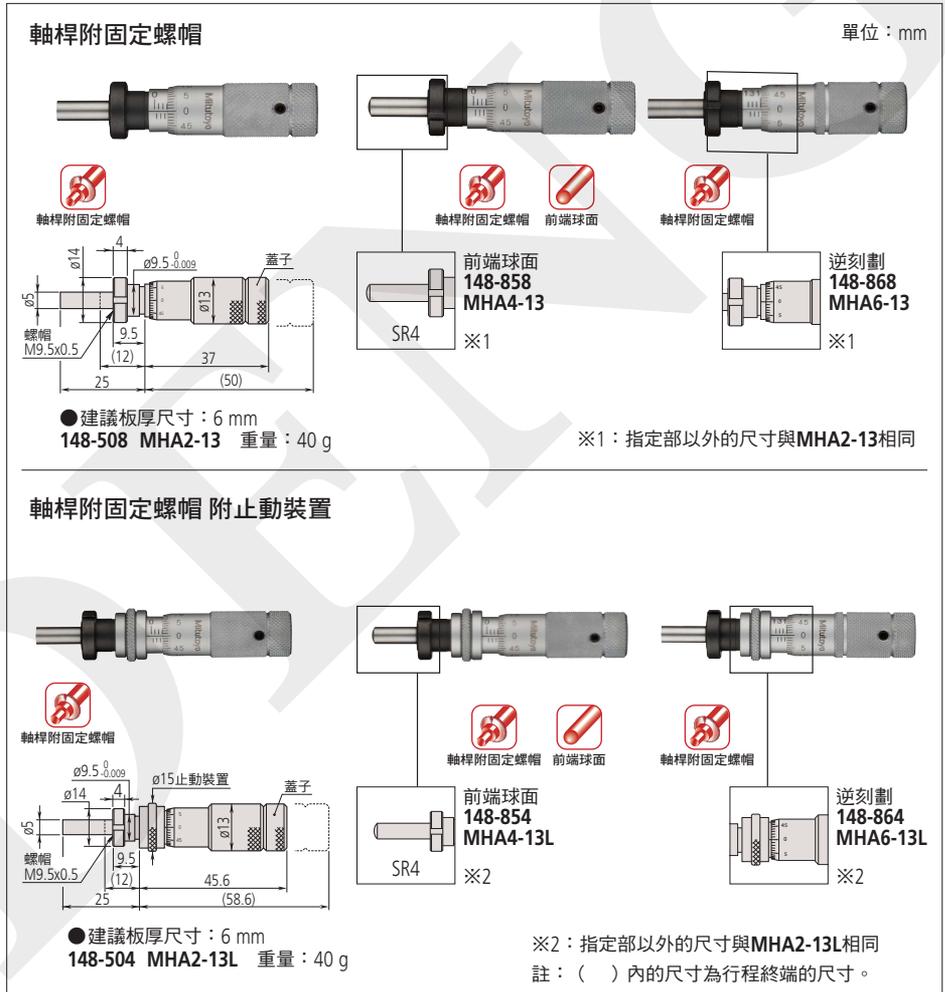


關於特殊尺寸、特殊規格

可依訂單需求製作特殊尺寸、特殊規格的產品。關於可支援的規格等資訊，請洽代理商，或是距離最近的本公司營業單位；而關於測定工具的詳細規格，請洽客戶服務中心。



■外觀尺寸圖



B

●關於特殊尺寸、特殊規格

可依訂單需求製作特殊尺寸、特殊規格的產品。關於可支援的規格等資訊，請洽代理商，或是距離最近的本公司營業單位；而關於測定工具的詳細規格，請洽客戶服務中心。



測微頭

149系列 測微頭 (標準型)
MHM-A

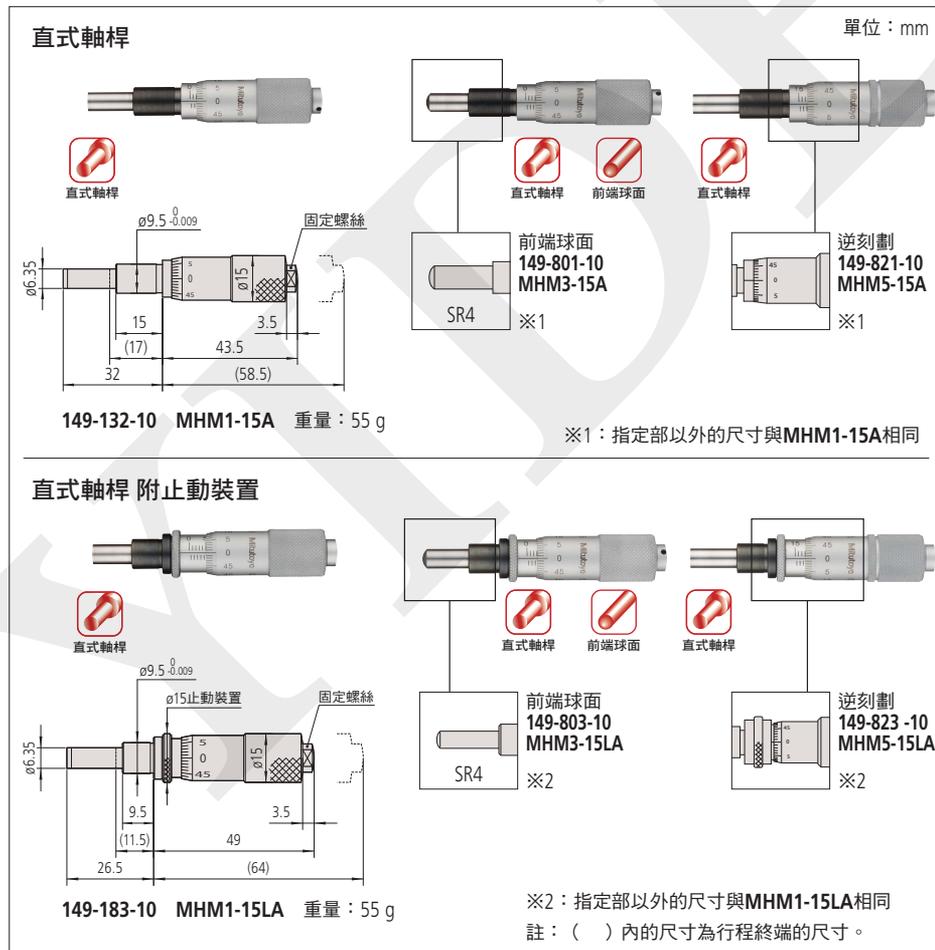
- 量測面附耐磨損的超硬合金測砧。

■規格

	前端平面	前端球面 (SR4)	前端平面 逆刻劃
直式軸桿	No.149-132-10 MHM1-15A	No.149-801-10 MHM3-15A	No.149-821-10 MHM5-15A
軸桿附固定螺帽	No.149-131-10 MHM2-15A	No.149-802-10 MHM4-15A	No.149-822-10 MHM6-15A
直式軸桿/附止動裝置	No.149-183-10 MHM1-15LA	No.149-803-10* MHM3-15LA	No.149-823-10* MHM5-15LA
軸桿附固定螺帽/ 附止動裝置	No.149-184-10 MHM2-15LA	No.149-804-10* MHM4-15LA	No.149-824-10* MHM6-15LA

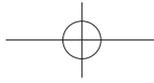
- 量測範圍：0~15 mm
- 刻度：0.01 mm
- 最大容許誤差 J_{MPE} ：±2 μm
- 量測面：材質/超硬合金，硬度/90 HRA以上，表面研磨處理
- 刻度部表面處理：硬鉻電鍍
- ※：依訂單需求製作。
- 註：關於建議最大承重限度請參閱B-113頁。

■外觀尺寸圖

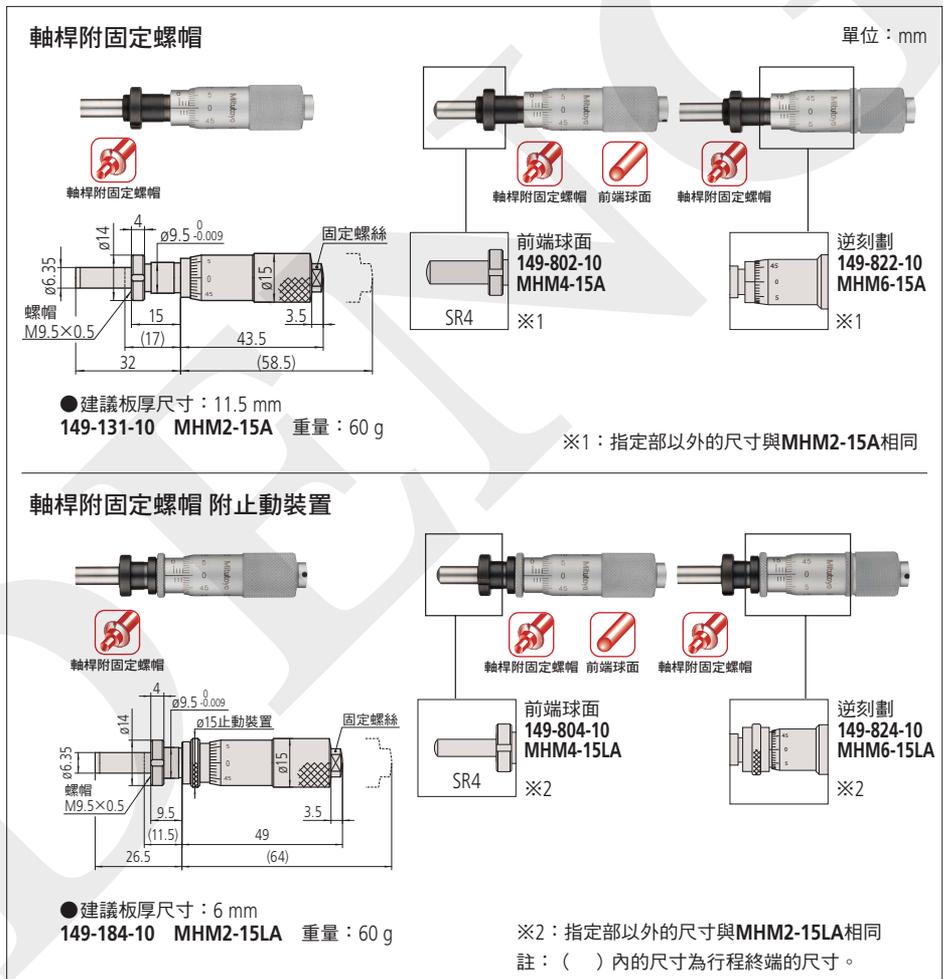


●關於特殊尺寸、特殊規格

可依訂單需求製作特殊尺寸、特殊規格之產品。關於可支援的規格等資訊，請洽代理商，或是距離最近的本公司營業單位；而關於測定工具的詳細規格，請洽客戶服務中心。



■外觀尺寸圖



B

●關於特殊尺寸、特殊規格

可依訂單需求製作特殊尺寸、特殊規格之產品。關於可支援的規格等資訊，請洽代理商，或是距離最近之本公司營業單位；而關於測定工具之詳細規格，請洽客戶服務中心。

