

內徑測定器

●簡單準確量測各種內徑

177系列 環規

●用於內徑測微器、數位式快測三點內徑測微器及缸徑規等的基點確認。

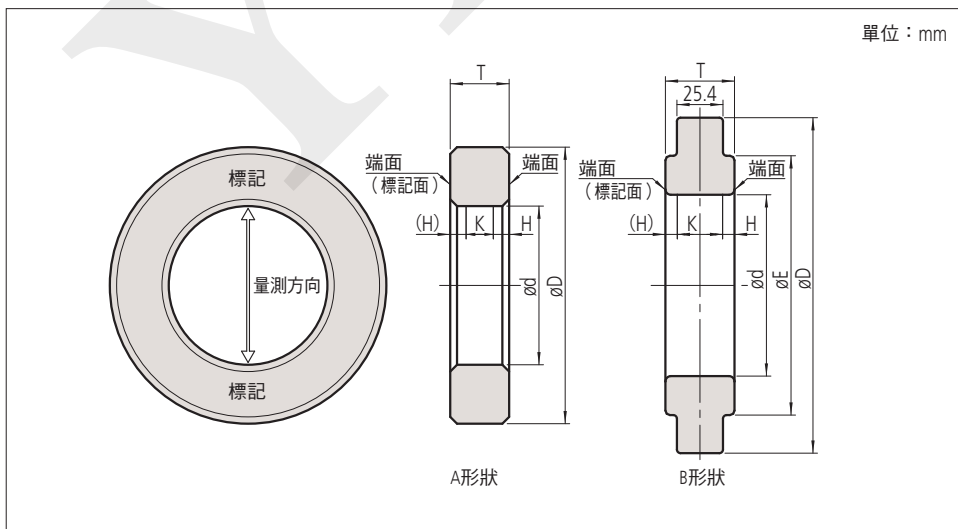
鋼製



陶瓷製

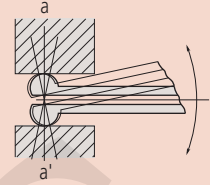


■外觀尺寸圖



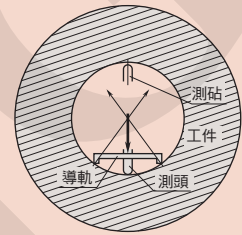
■指示值讀取方法

●526系列



526系列因曲率較大，需依圖示箭頭方向移動，對齊直徑（a-a'），讀取指示量錶指示值的最大值。

●511系列



511系列透過導軌引導，即可輕鬆地使環規直徑與缸徑規的量測軸對齊。

■規格

鋼製

Code No.	外形				形狀 A or B	精度				
	標稱尺寸 ød (mm)	外徑 øD (mm)	外徑2 øE (mm)	高度 T (mm)		尺寸 容許差 (μm)	標記值的 不確定性 (μm)	真圓度/圓 筒度 (μm)	自端面的 距離H (mm)	精度保證 範圍K (mm)
177-220	1.0	20		4	A	± 10	1.5	1.0	1.6	0.8
177-222	1.1									
177-225	1.2									
177-227	1.3									
177-230	1.4									
177-236	1.75	25		5	A	± 10	1.5	1.0	1.7	3.6
177-239	2.0									
177-242	2.25									
177-208	2.5									
177-246	2.75									
177-248	3.0	32		7	A	± 10	1.5	1.0	2.0	6.0
177-250	3.25									
177-252	3.5									
177-255	3.75									
177-204	4.0									
177-257	4.5	45		10	A	± 10	1.5	1.0	3.2	8.6
177-205	5.0									
177-263	5.5									
177-267	6.0									
177-271	6.5									
177-275	7.0	53		15	A	± 10	1.5	1.0	3.7	7.6
177-125	8.0									
177-279	9.0									
177-126	10.0									
177-284	12.0									
177-132	14.0	71		15	A	± 10	1.5	1.0	3.2	8.6
177-177	16.0									
177-133	17.0									
177-285	18.0									
177-286	20.0									
177-139	25.0	85		15	A	± 10	1.5	1.0	3.2	8.6
177-288	30.0									
177-140	35.0									
177-290	40.0									
177-178	45.0									

銅製

Code No.	外形				形狀 A or B	精度				
	標稱尺寸 ød (mm)	外徑 øD (mm)	外徑2 øE (mm)	高度 T (mm)		尺寸 容許差 (μm)	標記值的 不確定性 (μm)	真圓度/圓 筒度 (μm)	自端面的 距離H (mm)	精度保證 範圍K (mm)
177-146	50.0	85	20	20	A	± 20	1.5	1.0	1.5	12.6
177-292	60.0									
177-314	62.0									
177-147	70.0									
177-316	75.0									
177-294	80.0	25	25	B	± 20	2.5	2.0	2.5	27.5	
177-318	87.0									
177-148	90.0									
177-296	100.0									
177-298	125.0									
177-300	150.0	38.1 (25.4)	168	B	± 20	2.5	2.0	2.5	27.5	
177-302	175.0									
177-304	200.0									
177-306	225.0									
177-308	250.0									
177-310	275.0	340	340	B	± 20	2.5	2.0	2.5	27.5	
177-312	300.0									

陶瓷製

Code No.	外形				形狀 A or B	精度				
	標稱尺寸 ød (mm)	外徑 øD (mm)	外徑2 øE (mm)	高度 T (mm)		尺寸 容許差 (μm)	標記值的 不確定性 (μm)	真圓度/圓 筒度 (μm)	自端面的 距離H (mm)	精度保證 範圍K (mm)
177-418	4.0	25		7	A	± 10	1.5	1.0	2.0	6.0
177-420	6.0									
177-423	8.0									
177-424	10.0	32		10	A	± 10	1.5	1.0	2.0	6.0
177-425	12.0									
177-427	16.0									
177-429	20.0	45		15	A	± 10	1.5	1.0	3.2	8.6
177-430	25.0									
177-431	30.0									
177-432	35.0	71		15	A	± 10	1.5	1.0	3.2	8.6
177-433	40.0									
177-434	45.0									

※1：將尺寸的實測值以0.001 mm為單位標記。
(尺寸量測位置為高度T尺寸的中央)

※2：圓筒度的定義，根據JIS B 0621幾何偏差定義中第4.4節圓筒度。
(圓筒度量測位置為精度保證範圍的兩端與中央共3個斷面)

※3：如需附檢查成績書(僅記載標稱尺寸ød的檢查結果)與校正證明書，請於訂購時告知。

※4：如需附檢查成績書(僅記載標稱尺寸ød的檢查結果)、校正證明書及量測追溯體系圖，請於訂購時告知。

※5：如您需要附有記載真圓度/圓筒度檢查結果的檢查成績書，請於訂購時告知。

※6：提供環規的校正與檢查服務。

無特別指示時僅記載標稱尺寸ød的檢查(校正)結果，因此如需要追加真圓度/圓筒度的檢查(校正)，請於訂購時告知。

關於※3~※6的價格，請洽詢所在地附近的營業單位。