

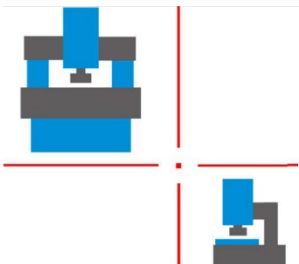


影像量測儀



半自動機型: **YIDENG S54 S43 S32**

自動機型: **YIDENG A54 A43 A32**



LINE ID



億鐙科技有限公司

TEL:04-23961888

FAX:04-23961777

YIDENG 影像量測儀

半自動影像量測儀			
儀器型號	S32	S43	S54
行程 (mm)	300*200*200	400*300*200	500*400*200
外觀尺寸 L*W*H(mm)	740*600*1000	920*770*1000	1400*1050*1830
承重 (kg)	20		
重量 (kg)	180	300	500
量測精度	$\pm(3+L/200) \mu\text{m}$		
環境要求	溫度 $20^{\circ}\text{C}\pm 1$ 、濕度40~70%(無凝結)、電源AC110V		
選配項目	接觸式探針、雷射位移系統		

硬體介紹:

- *本體基座與移動平台為精密花崗石
- *立柱為懸臂式設計之鋁合金
- *採用The Imaging Source 高解析120萬畫數彩色CCD
- *光學鏡頭配置Mvotem自動變倍專用鏡頭
- *表面燈源、輪廓燈源、同軸燈源皆為程控調整LED光源
- *X、Y軸為轉輪手動控制
- *Z軸為自動控制，採用 $1\mu\text{m}$ 高精度光學尺



INSPECT3D量測軟體介紹:

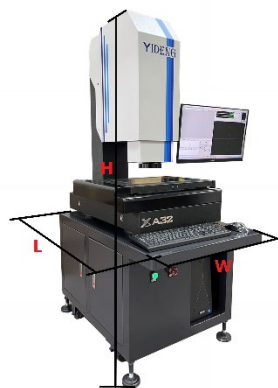
- *量測軟體操作畫面圖示化
- *自動對焦功能可自動判定並停留在成像最清晰的位置
- *多功能的幾何工具量測與運算
- *地圖導航可將大尺寸工件拼接掃描成完整的影像圖片便於量測
- *非平面工件可設定拐點繞過障礙後執行量測
- *對比檢視工具可針對長度、角度、距離等進行對比量測
- *可選擇要顯示的量測資料導出為WORD、EXCEL、TXT等多種表格
- *CAD工程圖檔導入與匯出的功能可運用於逆向工程
- *可選配接觸式探針或雷射位移功能，可輔助量測三維空間

YIDENG 影像量測儀

自動影像量測儀			
儀器型號	A32	A43	A54
行程 (mm)	300*200*200	400*300*200	500*400*200
外觀尺寸 L*W*H(mm)	1400*1000*1700	1220*950*1720	1350*1100*1720
承重 (kg)	20		
重量 (kg)	250	420	500
量測精度	$\pm(3+L/200) \mu\text{m}$		
環境要求	溫度 $20^{\circ}\text{C}\pm 1$ 、濕度40~70%(無凝結)、電源AC110V		
選配項目	接觸式探針、雷射位移系統		

硬體介紹:

- *本體基座與移動平台為精密花崗石
- *立柱為懸臂式設計之鋁合金
- *採用The Imaging Source 高解析120萬畫數彩色CCD
- *光學鏡頭配置Mvotem自動變倍專用鏡頭
- *表面燈源、輪廓燈源、同軸燈源皆為程控調整LED光源
- *X、Y、Z軸採用 $1\mu\text{m}$ 高精度光學尺，三軸皆為自動控制
- *搭配搖桿控制器，便於直覺性操作，提升工作效率



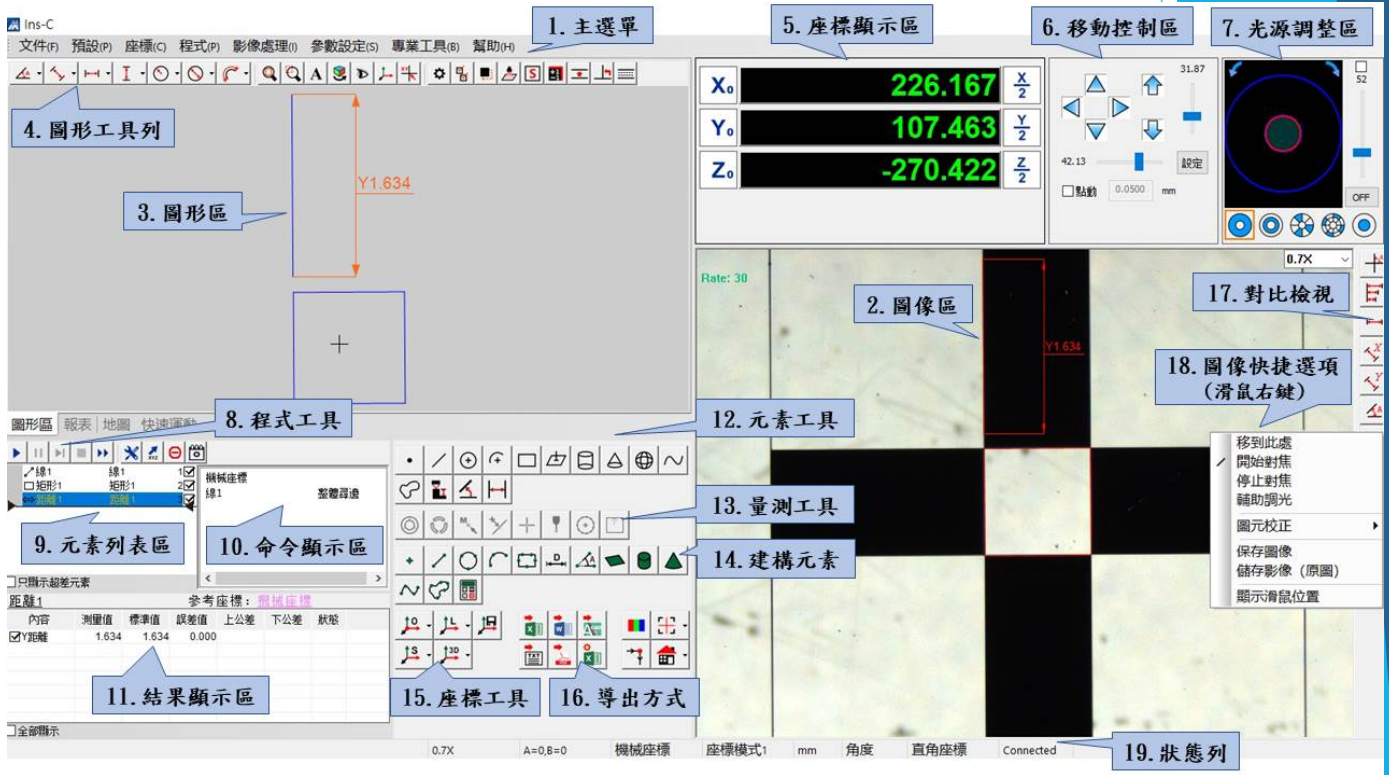
INSPECT3D量測軟體介紹:

- *量測軟體操作畫面圖示化
- *自動對焦功能可自動判定並停留在成像最清晰的位置
- *多功能的幾何工具量測與運算
- *地圖導航可將大尺寸工件拼接掃描成完整的影像圖片便於量測
- *非平面工件可設定拐點繞過障礙後執行量測
- *對比檢視工具可針對長度、角度、距離等進行對比量測
- *可選擇要顯示的量測資料導出為WORD、EXCEL、TXT等多種表格
- *CAD工程圖檔導入與匯出的功能可運用於逆向工程
- *可選配接觸式探針或雷射位移功能，可輔助量測三維空間

INS 量測系統介紹

軟體操作畫面

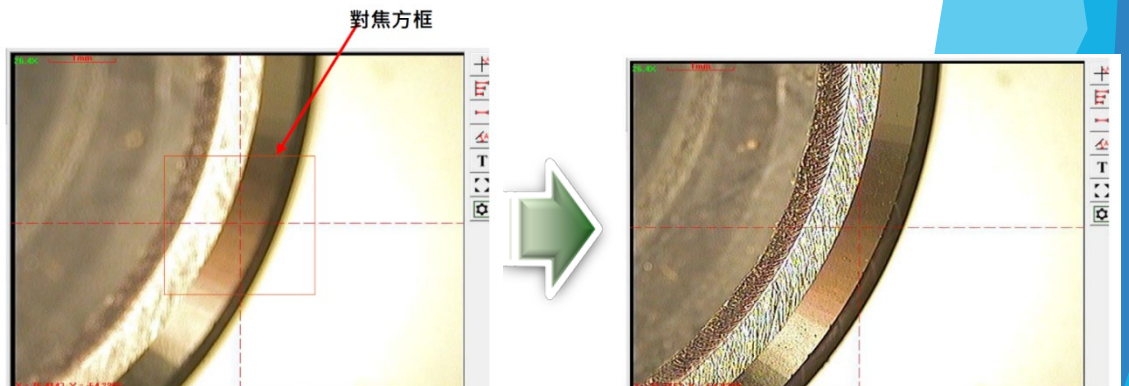
圖示化的軟體操作畫面，便於直覺性操作，輕鬆上手。



自動對焦

將對焦方框移至待測工件表面，會自動判定並停留在成像最清晰的位置。

自動對焦按鈕



自對對焦前

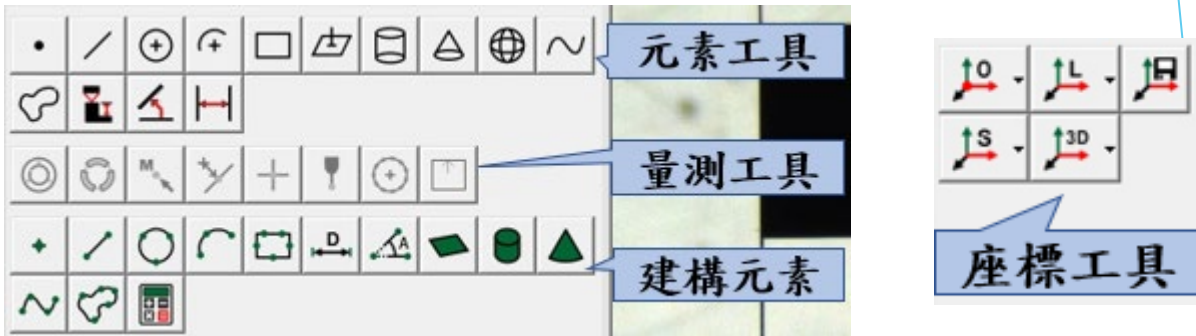
自動對焦後

INS 量測系統介紹

多功能幾何工具

多功能的幾何元素工具、量測工具與計算運用，可廣泛應用於不同工件量測。

多種座標功能運用，如平面擺正、空間軸旋轉及鏡像反射。

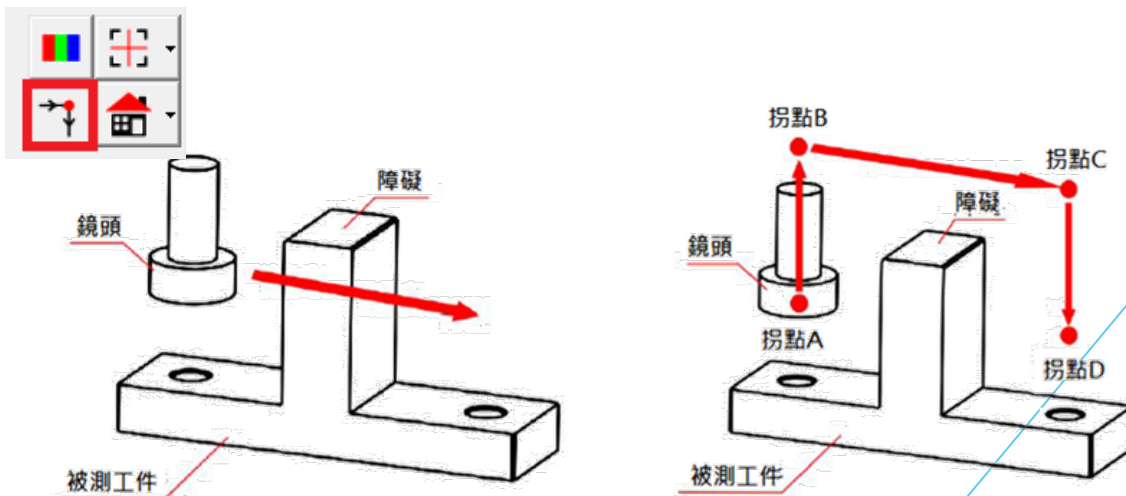


地圖導航

適用於大尺寸工件與大量類似特徵的工件精準定位。將工件用拼接掃描或拍照的方式製成一張圖片，並將圖片的像素點和實際工件上的座標位置相對應，可快速定位工件的局部位置。

拐點功能

程式執行是從一個元素運行到下一個元素，沿著兩個元素間的最短直線移動，如果元素間有障礙物時會造成碰撞，必須在這之間設定拐點，控制機台繞過障礙。



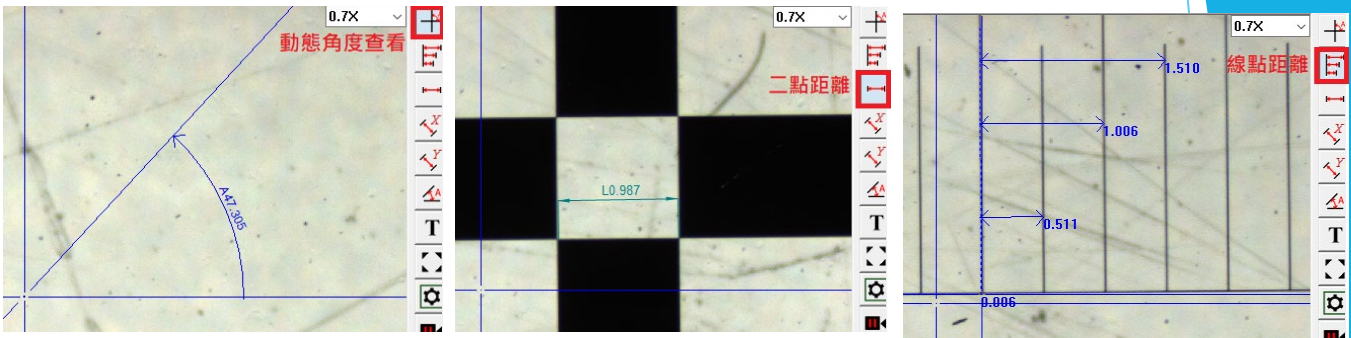
錯誤:未設拐點造成碰撞

正確:設拐點可繞過障礙

INS 量測系統介紹

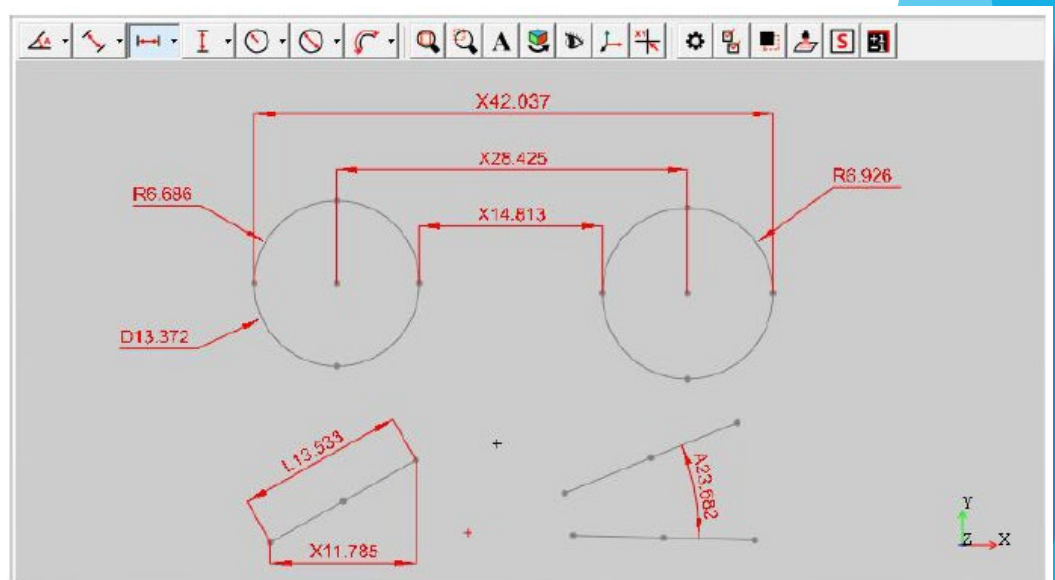
對比檢視

圖像區右邊的對比檢視工具可對元素長度、角度、距離等進行對比測量。



量測資料導出

- *量測資料可存檔與導出觀察計算。
- *支援Excel、Word、TXT、DXF、IGS等格式檔。
- *圖形區支援2D和3D圖形，並支援DXF格式2D檔和igs格式3D檔的導出。CAD工程圖的輸出可運用於逆向工程。
- *可在圖形區對元素進行旋轉、放大、隱藏、標註等操作。

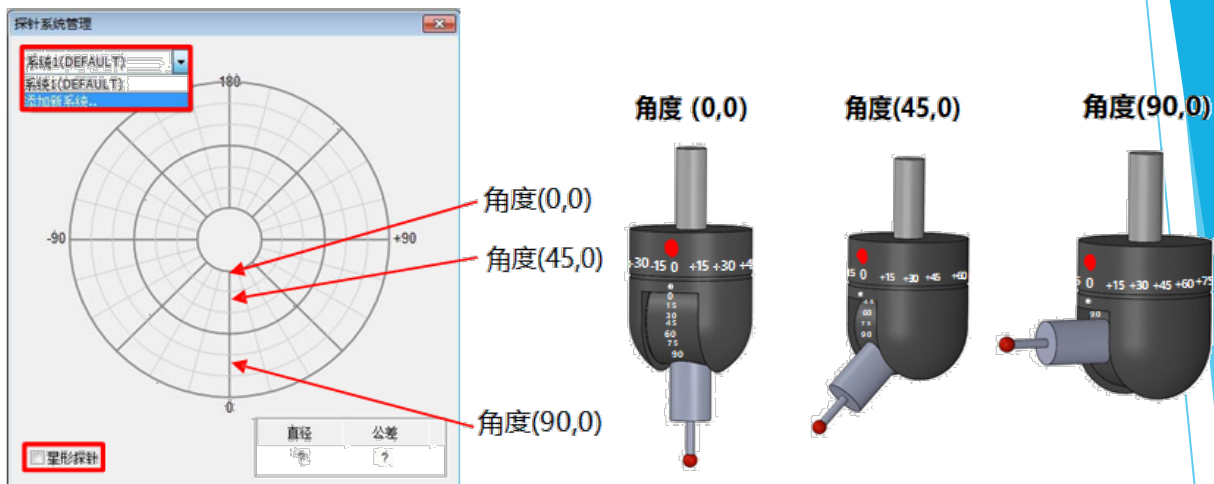


INS 量測系統介紹

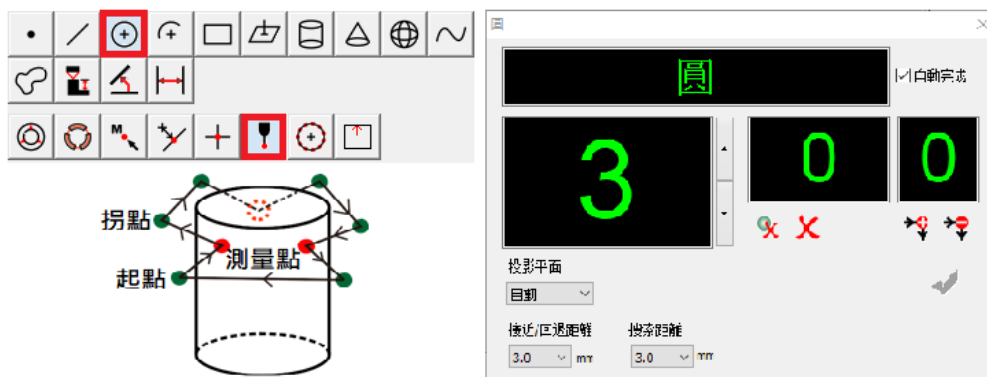
接觸式探針 (選購)

探針可以測量二維及三維元素特徵，如高度、平面、圓柱、圓錐、球、圓環等，有多種建立座標的方法，並支援探針與影像同步。亦可輔助影像執行三維空間量測，編程簡便快速。

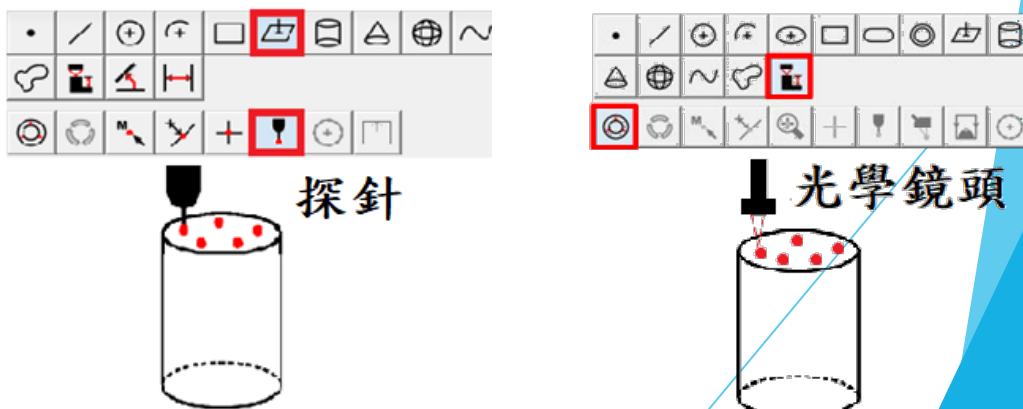
依據不同的測頭或探針進行校正



用探針測量圓柱的直徑



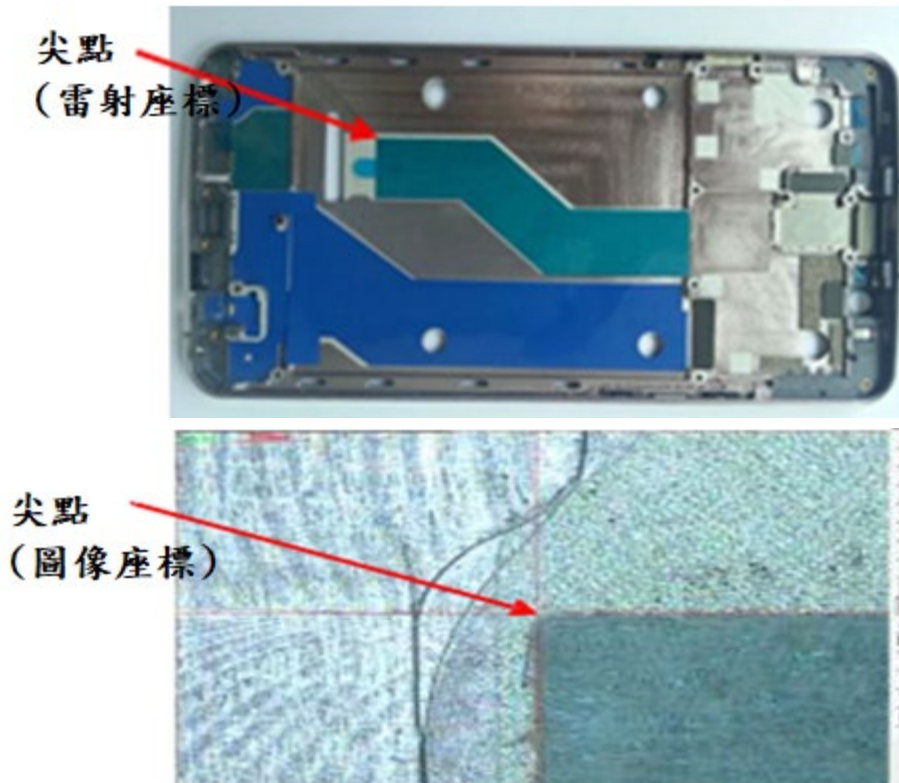
支援探針與影像同步



INS 量測系統介紹

雷射量測 (選購)

雷射可以量測直線與平面，支援雷射與影像同步，可以透過影像快速的移動雷射光點的位置。



影像量測儀之應用

影像量測儀可選擇表面光照明來達到最適合該物件的條件，除了透過光學儀器來照射工件的遠心同軸光源外，還有LED環狀照明燈裝配在接物鏡周圍再經由環狀反射鏡反射。這種照明可以做設計變化，每一個LED的強度與反射鏡的角度都可以改變。這表示工件實際可以得到任何方向、顏色的光源，藉以減輕擷取邊緣的難度，並使影像獲得最佳對比，使軟體在計算邊緣搜尋更正確。

適用業別: 電子、模具、線切割、塑膠射出、PCB板、導電橡膠、撓性板、導線架、電子零件組、沖壓、彈簧、螺絲、刀具、塑膠、橡膠、閥類、照相機、腳踏車零件、汽機車零件等精密加工業。