

■適用

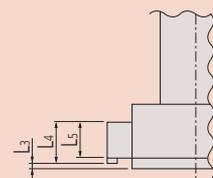


■量測範例



■量測盲孔時的參考尺寸

量測範圍 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)
2~6	—	—	2
6~12	2以下	—	2.5
12~20	0.3以下	5.6	3.5
20~30	0.3以下	8.3	5.2
30~50	0.3以下	13.0	10.0
50~100	0.3以下	17.0	14.0
100~300	12.4以下	21.0	13.8



■亦可製作為特殊內徑形狀專用
詳情請參閱C-45頁。

368系列 內徑測微器 (二點式、三點式內徑測微器) D · E · HT-R

- 構造堅固又精密。
- 此為三點式內徑測微器 (量測範圍6mm以上)，透過自動向心力作用，可穩定進行量測。
- 可量測至盲孔的底端附近。
- 量測面有鈦塗層加工 (量測範圍6mm以上)。
- HT-8R~HT-300R可連接延長桿 (選購品) 量測深孔。

■規格

Code No.	型號	量測範圍 (mm)	刻度 (mm)	最大容許誤差 J _{MPE} (μm)※	延長桿 (選購品)	
(二點式)						
368-001	D1	2~2.5	0.001	±2 (最大差2)	—	
368-002	D2	2.5~3				
368-003	E1	3~4				
368-004	E2	4~5				
368-005	E3	5~6				
(三點式)						
368-161	HT-8R	6~8	0.001	±2 (最大差2)	952322 (100 mm)	
368-162	HT-10R	8~10				
368-163	HT-12R	10~12				
368-164	HT-16R	12~16			±3 (最大差3)	952621 (150 mm)
368-165	HT-20R	16~20				
368-166	HT-25R	20~25				
368-167	HT-30R	25~30				
368-168	HT-40R	30~40				
368-169	HT-50R	40~50				
368-170	HT-63R	50~63			±4 (最大差4)	952622 (150 mm)
368-171	HT-75R	62~75				
368-172	HT-88R	75~88				
368-173	HT-100R	87~100				
368-174	HT-125R	100~125				
368-175	HT-150R	125~150				
368-176	HT-175R	150~175			±5 (最大差5)	952623 (150 mm)
368-177	HT-200R	175~200				
368-178	HT-225R	200~225				
368-179	HT-250R	225~250				
368-180	HT-275R	250~275				
368-181	HT-300R	275~300				
(三點式)						
368-161	HT-8R	6~8	0.005	±3 (最大差3)	952322 (100 mm)	
368-162	HT-10R	8~10				
368-163	HT-12R	10~12				
368-164	HT-16R	12~16			±4 (最大差4)	952621 (150 mm)
368-165	HT-20R	16~20				
368-166	HT-25R	20~25				
368-167	HT-30R	25~30				
368-168	HT-40R	30~40				
368-169	HT-50R	40~50				
368-170	HT-63R	50~63			±5 (最大差5)	952622 (150 mm)
368-171	HT-75R	62~75				
368-172	HT-88R	75~88				
368-173	HT-100R	87~100				
368-174	HT-125R	100~125				
368-175	HT-150R	125~150				
368-176	HT-175R	150~175			±6 (最大差6)	952623 (150 mm)
368-177	HT-200R	175~200				
368-178	HT-225R	200~225				
368-179	HT-250R	225~250				
368-180	HT-275R	250~275				
368-181	HT-300R	275~300				

※：最大差為全量測面接觸時之指示誤差最大值與最小值的差。
 註1：環規為選購品。
 註2：無法使用標準附屬以外的測頭部變更量測範圍。(不在精度保證範圍內。)

■外觀尺寸圖

單位：mm

型號	L ₂	L ₁
D1, D2	12	103.5~104
E1, E2, E3	22	113~114

註：外觀尺寸依量測範圍而異。

型號	L ₂	L ₁
HT-8R, 10R, 12R	59	102~104
HT-16R, 20R	82	126~130
HT-25R, 30R	94	137~142
HT-40R, 50R	102	145~155
HT-63R, 75R, 88R, 100R	105	150~163
HT-125R, 150R, 175R, 200R, 225R, 250R, 275R, 300R	161	227~252

註：外觀尺寸依量測範圍而異。

內徑測定器

368系列 內徑測微器（二點式、三點式內徑測微器）

D·E·HT-R

●完整套組



368-906（二點式）D套組

- 量測範圍：2~3 mm
- 刻度：0.001 mm
- 套組內容：本體/2~2.5 mm 1支、2.5~3 mm 1支，環規（ $\phi 2.5$ ）1個，內六角扳手 1支



368-907（二點式）E套組

- 量測範圍：3~6 mm
- 刻度：0.001 mm
- 套組內容：本體/3~4 mm 1支、4~5 mm 1支、5~6 mm 1支，環規（ $\phi 4$ 、 $\phi 5$ ）各1個，內六角扳手 1支



368-911（三點式）

HT-12RST

- 量測範圍：6~12 mm
- 刻度：0.001 mm
- 套組內容：本體/6~8 mm 1支、8~10 mm 1支、10~12 mm 1支，環規（ $\phi 8$ 、 $\phi 10$ ）各1個，延長桿（100 mm）1支，扳手 2支，內六角扳手 1支



368-912（三點式）

HT-20RST

- 量測範圍：12~20 mm
- 刻度：0.005 mm
- 套組內容：本體/12~16 mm 1支、16~20 mm 1支，環規（ $\phi 16$ ）1個，延長桿（150 mm）1支，扳手 2支，內六角扳手 1支



368-913（三點式）

HT-50RST

- 量測範圍：20~50 mm
- 刻度：0.005 mm
- 套組內容：本體/20~25 mm 1支、25~30 mm 1支、30~40 mm 1支、40~50 mm 1支，環規（ $\phi 25$ 、 $\phi 40$ ）各1個，延長桿（150 mm）1支，扳手 2支，內六角扳手 1支



368-914（三點式）

HT-100RST

- 量測範圍：50~100 mm
- 刻度：0.005 mm
- 套組內容：本體/50~63 mm 1支、62~75 mm 1支、75~88 mm 1支、87~100 mm 1支，環規（ $\phi 62$ 、 $\phi 87$ ）各1個，延長桿（150 mm）1支，扳手 2支，內六角扳手 1支



368-915（三點式）

HT-200RST

- 量測範圍：100~200 mm
- 刻度：0.005 mm
- 套組內容：本體/100~125 mm 1支、125~150 mm 1支、150~175 mm 1支、175~200 mm 1支，環規（ $\phi 125$ 、 $\phi 175$ ）各1個，延長桿（150 mm）1支，扳手 2支，內六角扳手 1支



標準附屬品（另外包裝）
環規（ $\phi 125$ 、 $\phi 175$ ）

註：無法使用標準附屬品以外的測頭部變更量測範圍。
（不在精度保證範圍內。）